



Nachricht aus der Inspektionsanlagen-Branche:

zum Thema: Handelsbeziehungen deutscher Unternehmen mit China

Titel:

Deutsche Spitzentechnologie von SYSCONA erfolgreich in China

Innovative Inspektionsanlagen der Firma SYSCONA sind nicht nur in Europa, insbesondere bei führenden Unternehmen der deutschen Getränkeindustrie, beliebt, sondern auch in anderen Industrie-Nationen der Welt. Trotz zunehmend eigener Kompetenzen zählen namhafteste Konzerne in China auf deutsche Spitzentechnologie dieser Marke. Die Schlüsselfaktoren sind hierbei kompetentes, kundenindividuelles Engineering vor Ort, höchste Funktionssicherheit, Langlebigkeit und – besonders wichtig – vorbildlicher Service in allen Produkt-Lebensphasen. Das Geschäft mit China macht – trotz weltweiten Corona-Restriktionen und anderen Risiken im Handel mit China – einen erheblichen Anteil am Gesamtumsatz von SYSCONA aus. Es ist die Erfüllung der auf hohem Niveau befindlichen Anforderungen chinesischer Abfüll-Unternehmen an Produktqualität und –leistung sowie die strikten Erwartungen an professionelle, zuverlässige Auftragsabwicklung und Service-Power, welche der Firma SYSCONA diesen Erfolg erbringt.

Ein inzwischen 12-köpfiges Team des chinesischen Partner-Unternehmens Guangzhou Syscona Mechanical Equipments Co., Ltd. bietet hierbei die kompetente und verlässliche Verbindung zwischen dem Systemhersteller in Deutschland und dem Anwender oder Anlagenbauer in China. Obwohl es mitunter lokale Anbieter für inspektionstechnische und Linien-logistische Komponenten gibt, die naturgemäß günstiger anbieten, zählen die Anwender dennoch auf die deutsche Marke SYSCONA.

Erst kürzlich hat der große chinesische Brauerei-Konzern CRB auf einen Schlag 16 Hochleistungs-Abfülllinien mit Inspektionstechnik von SYSCONA ausstatten lassen. Dabei handelt es sich um sehr kompakte, modular aufgebaute Kombi-Inspektoren (siehe Bild) nach dem Füller bzw. der Etikettier-Maschine mit einem modernen Hochleistungsterminal für alle gewünschten Funktionen. Dazu gehören die Erkennung von Füllstand mit Röntgen-Technologie, Verschluss- und Etikettenkontrolle mit modernster Kamera- und



Beleuchtungstechnik, Kennzeichnungüberwachung und eine Dichtigkeitskontrolle. Letztere wird in China häufig gefordert, da wegen des Rücktransports von Glasflaschen Säcke, also keine Kunststoffkästen, verwendet werden, wodurch Flaschenmündungen nicht selten Beschädigungen aufweisen, die von vorhandenen Leerflascheninspektoren nicht genügend sicher erkannt werden. SYSCONA verwendet ein akustisches Messsystem mit Magnetimpulsanregung, welches durch modernste Algorithmik und einer statistischen Nachführung von Systemparametern die variablen Prozess- und Umgebungseinflüsse automatisch und mit vergleichsweise geringem Aufwand berücksichtigt. Aufgrund der sich dadurch ergebenden hohen Zuverlässigkeit wählen Chinesische Brauereien immer häufiger SYSCONA-Dichtigkeitskontrollsysteme für ihre Abfülllinien.

Das SYSCONA Hochleistungsterminal „Expert“ bietet eine besonders schnell erlernbare Bedienoberfläche – natürlich mit chinesischen Lettern und kontextsensitiver Hilfe in chinesischer Sprache, z.T. in Screencast-Formaten. Dies erweist sich im Anwendungsalltag in China als besonders vorteilhaft, sowohl für die Monteure und das Service-Personal als auch für den Anlagen-Einrichter und -Bediener. Vielfältige Anforderungen der chinesischen Kunden an Analyse- sowie Linien- und Füllermanagement-Funktionen werden mit dem SYSCONA-System souverän bedient. Remote-Access-Fähigkeit aller Systeme ist unverzichtbar und bei SYSCONA Standard.

Es ist erfreulich, dass deutsche Technologie der Marke SYSCONA in China inzwischen so beliebt ist. Dem nach wie vor wirkungsvollen Prädikat „Made in Germany“ wird durch Leistung, Zuverlässigkeit und besten Vor-Ort-Service entsprochen. Die routinierte Liefer- und Zahlungsabwicklung beschert allen Seiten erfolgreiche und problemfreie Geschäfte. Auch deswegen warten bereits heute etliche chinesische Unternehmen auf die Vorstellung des brandneuen Hochleistungs-Leerflascheninspektors (EBI) von SYSCONA, der im Frühherbst 2021 nach finaler Entwicklung und nach aufwendigen Langzeit-Tests auf den Markt gebracht wird.



Bild 1: SYSCONA-Vollflaschen-Inspektion

Autor:

Prof. Dr.-Ing. Kurt Spiegelmacher
Hochschule Kaiserslautern
Technische Betriebswirtschaft
und
SYSCONA Kontrollsysteme GmbH
Industriestr. 115
57258 Freudenberg-Niederndorf
+49-2734-5741-0
www.syscona.de
info@syscona.de

